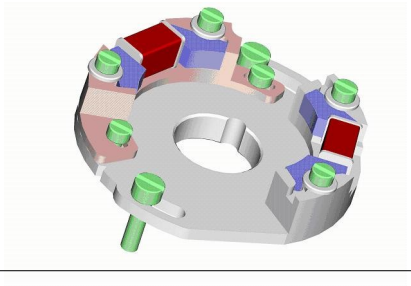
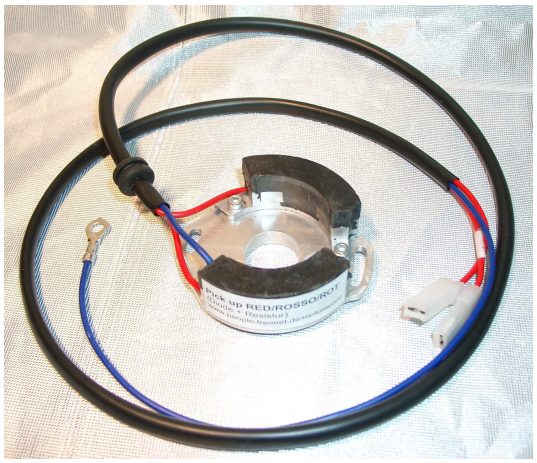
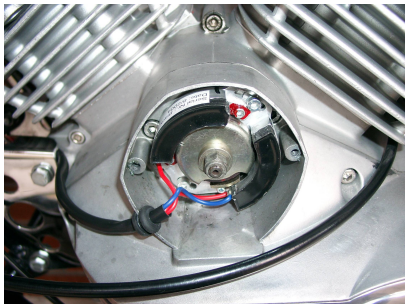
•Pick up Einbauanleitung für Moto Morini Motoren mit 350 und 500ccm

- Wesentlich besser als Original
- Zweifach einstellbar
- CNC gefertigt
- Genau abgeglichen mit Prüfstand
- **rote** und **schwarze** Ausführung lieferbar



Schritt 1 (nur für diejenigen, die es ganz genau wissen wollen):
Zur **Kontrolle vor Ausbau** des Originalteils eine 2. Markierung für den hinteren Zylinder mit der Schieblehre auf dem Polrad anbringen und beide Zylinder bei 6000 U/min. mit Stroboskop abblitzen.

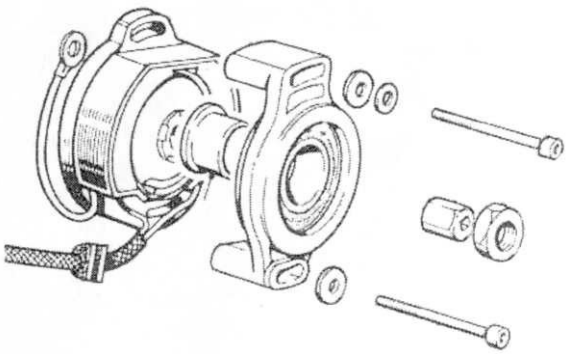




Schritt 2: bei **Einbau des Neuteils beiliegende Befestigungsschrauben M4x12 verwenden !**
die Originalschrauben sind mit dem Alu Pick up zu lang und die im Motorgehäuse abgedichteten Sacklöcher werden undicht.

Schritt 3:
Nach Einbau des Neuteils (wieder beide Zylinder) bei 6000 U/min. abbitzen.

Einbau mit Stützlager für mechanischen Drehzahlmesser:

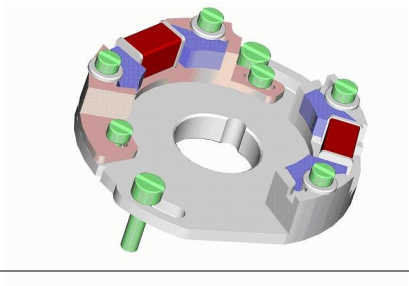


3mm Abstandshalter einbauen

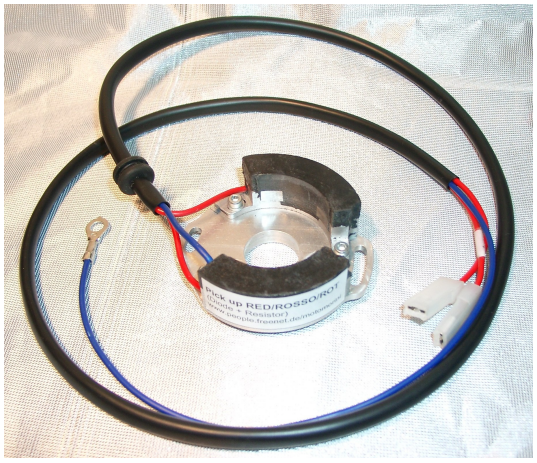
http://www.morini-pickup.de/

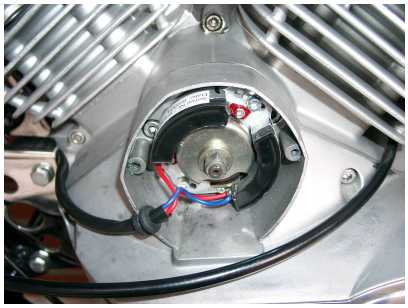
•Pick up installation guide for Moto Morini Engines with 350 and 500ccm

- better than original
- double adjustable
- Build on CNC machines
- Exact adjusted with test stand
- **red** and **black** version available



Step 1 (only for those who want to know what was before and after):
Add a mark on the flywheel for the 2. cylinder before disassembling the original pick up and control the original with a stroboscope at 6000 rev./min. You can use a caliper rule to add the mark or a degree disk form http://www.morini-pickup.de/Pruefstand/Gradscheibe/Gradscheibe.htm

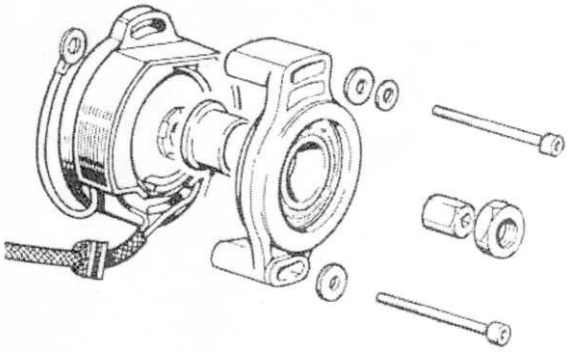




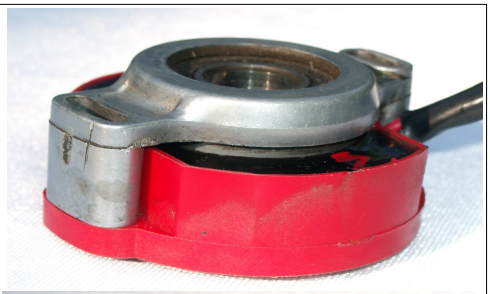
Step 2: use with the new part the two added screws **M4x12 !**
The original screws are to long for the Aluminum Pick up.
The dead holes in the engine case will leak !

Step 3:
After assembling the new part, check both cylinders with a stroboscope at 6000 rev./min.

Assembling with support bearing for mechanical Rev. counter:



Add a 3mm spacer



http://www.morini-pickup.de/